

## Pressemitteilung

Produktion

# Spitzenloses Schleifen: Leipold Gruppe steigert Qualität von Teile-Oberflächen

- Optimierte Feinstbearbeitung mit Tschudin ecoLine 400 CNC
- Maschine ermöglicht Umrüstflexibilität und kurze Stückzeiten
- Ziel: Wertschöpfungstiefe in der Produktion vergrößern

**Wolfach, 27.05.2014 – Höhere Präzision bei geringeren Stückzeiten: Beim Schleifen von Präzisionsteilen setzt die Leipold Gruppe mit Sitz in Wolfach im Schwarzwald auf mehr Fertigungstiefe. Mit der Rundschleifmaschine vom Typ ecoLine 400 CNC der Tschudin AG aus der Schweiz erweitert der Hersteller sein Verfahrensportfolio um das spitzenlose Schleifen. Sowohl das Einstech- als auch das Durchgangsschleifen sind mit der neuen Maschine möglich. Vor dem Hintergrund steigender Anforderungen an die Oberflächenqualität stellt Leipold seine Produktion effizient und nachhaltig zugleich auf. Die Investition ermöglicht eine Feinstbearbeitung verschiedener Präzisionsteile in der Serienfertigung.**

„Mit unserem vertieften Know-how bei Schleifverfahren begegnen wir den Herausforderungen der Zukunft effizient und hochpräzise“, betont Pascal Schiefer, Vorsitzender der Geschäftsführung der Leipold Gruppe. „Mit dem Einstieg in das spitzenlose Schleifen in Serie erzielen wir eine höhere Qualität unserer Präzisionsteile.“ Durch das neue Verfahren erhöht Leipold zugleich die eigene

Wertschöpfungstiefe. Vor allem hochspezialisierte Bereiche profitieren dank der Investition von einer besseren Oberflächengüte.

### **Hohe Präzision bei schnellen Durchlaufzeiten**

Um die Qualität der Oberflächen der Präzisionsteile zu steigern, setzt die Leipold Gruppe am Hauptstandort in Wolfach im Schwarzwald auf eine Tschudin ecoLine 400 CNC. Das patentierte 3-Achsen-Konzept mit Linearmotoren und zwei direkt angetriebenen Spindeln sorgt auch dank der massiven und temperaturstabilen Naturgranitbauweise für höchste Präzision. Durch das CNC-gesteuerte Auflagelineal bietet die Maschine Vorteile im Einstechschleifen hinsichtlich Zugänglichkeit zum Schleifspalt und der Umrüstflexibilität. Diese war wie die kurzen Bearbeitungszeiten ein wichtiges Kriterium für den Kaufentscheid. „In der Serienfertigung erhalten wir Ergebnisse mit präziser Ausführung – und das trotz geringerer Durchlaufzeiten unserer Präzisionsteile“, sagt Schiefer.

Mit der neuen Maschine deckt Leipold die Feinstbearbeitung eines breiten Produktspektrums ab. Während der Schleifbereich beim Durchgangsschleifen bei einem Durchmesser von bis zu 50 Millimetern liegt, sind beim Einstechschleifen Querschnitte von 2 bis 100 Millimeter möglich – jeweils bei einer Schleiflänge von 275 Millimetern. Ein Schwingförderer und ein zusätzliches Linear-Handling-System bringen die Teile in die Maschine ein, über ein Förderband gelangen sie nach dem Schleifen aus der Maschine. Um den bestehenden Waschprozess der Präzisionsteile – Leipold verzichtet dabei auf halogenierte Lösemittel – weiter zu nutzen, stellte Leipold den Schleifprozess auf den Kühlschmierstoff Öl ein. Diesen bereitet Leipold mit einer Knoll-Micro-Pur-Anlage auf. Nach der Feinstfiltration auf einer extrem kleinen Filtereinheit von

3 µm stellt das System das Öl dem Schleifprozess temperiert zur Verfügung.

### **Kunden fordern engere Toleranzen bei Teile-Produktion**

Hintergrund für die Investition sind die zunehmenden Anforderungen der Kunden der Leipold Gruppe nach einer hohen Oberflächengüte. Vor allem in hoch spezialisierten Bereichen, in die Leipold mit seinen Präzisionsteilen zunehmend vorstößt, sollen Toleranzen bei der Produktion minimiert werden. Die Teile in der Feinstbearbeitung herzustellen, nimmt daher bei Leipold seit geraumer Zeit zu. Mit dem neuen Verfahren zum spitzenlosen Schleifen baut Leipold sein Verfahrensportfolio dahingehend aus. Mit beinahe 100 Jahren verfügt das Unternehmen als eine der ersten industriellen Drehereien Deutschlands über einen großen Erfahrungsschatz in Schleifprozessen.

Weitere Informationen unter: [www.leipold.com](http://www.leipold.com)

### Über die Leibold Gruppe:

**Die Leibold Gruppe** ist Hersteller von Präzisionsteilen aus Kupferlegierungen und verschiedenen Stählen mit insgesamt vier Produktionsstandorten in Deutschland und in den USA. Als Industriepartner deckt die Leibold Gruppe von der Entwicklung über die Produktion bis hin zur Logistik die gesamte Wertschöpfung in der Zulieferkette ab. Zu den Kunden des Unternehmens zählen Firmen aus der Automotive- und Elektrotechnikbranche sowie aus dem Bereich Industrie- & Haustechnik. Das Produktportfolio umfasst beispielsweise Präzisionsteile für Kraftstoffführungen, Sensoren, Steuergeräte und Schweißdüsen sowie innovative bleifreie Messingteile für Armaturen. Kern der Unternehmensphilosophie ist die Produktqualität: Die Leibold Gruppe fertigt ausnahmslos in Deutschland und den USA und ist nach ISO 9001 zertifiziert. Weitere Zertifizierungen sind ISO/TS 16949 sowie ISO 14001. Aufgrund mehrerer Produktionsstandorte mit mehr als 250 Produktionsautomaten garantiert das Unternehmen weltweit eine hohe Lieferschnelligkeit und -zuverlässigkeit. Das Stammhaus der Gruppe, die 1919 gegründete Carl Leibold GmbH, gehört zu den ältesten industriellen Drehereien in Deutschland und hat seinen Sitz in Wolfach im Schwarzwald. Weitere deutsche Werke befinden sich in Bünde (Raum Bielefeld) und Dransfeld (Raum Göttingen). Neben einem Werk in den USA (Windsor / Connecticut) verfügt das Unternehmen noch über einen Vertriebsstützpunkt in Großbritannien. Die Leibold Gruppe beschäftigt weltweit rund 400 Mitarbeiter und erzielte im Geschäftsjahr 2013 einen Umsatz von 67 Mio. Euro.

### Kontakt für Journalisten & Redaktionen:

Tobias Patzkowsky  
Sputnik GmbH  
Presse und Öffentlichkeitsarbeit  
Hafenweg 9  
48155 Münster  
Tel.: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-26  
Fax: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-19  
[patzkowsky@sputnik-agentur.de](mailto:patzkowsky@sputnik-agentur.de)  
[www.sputnik-agentur.de](http://www.sputnik-agentur.de)

Christian Wopen  
Sputnik GmbH  
Presse und Öffentlichkeitsarbeit  
Hafenweg 9  
48155 Münster  
Tel.: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-21  
Fax: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-19  
[wopen@sputnik-agentur.de](mailto:wopen@sputnik-agentur.de)  
[www.sputnik-agentur.de](http://www.sputnik-agentur.de)